

Chemie-Vertrieb Hannover (CVH) stattet LKWs mit ASV-MAX-Pumpen aus

Mobile Pumpstationen für mehr Sicherheit

Wieso veredelt Salzsäure die Kaffeebohne? Weil die chemische Substanz zur Enthärtung des Brauchwassers bei der Kaffeeröstung beigemischt wird. Aber das ist nicht die entscheidende Frage. Sondern: Wie kommt die Chemikalie absolut sicher beim Kunden in die Speichertanks? Die Chemie-Vertrieb-Hannover GmbH (CVH) setzt als einer der führenden Chemiehändler in Norddeutschland zur Befüllung der Kundentanks seit Jahrzehnten auf Hochleistungspumpen von ASV Stübbe. Die kompakten Chemiepumpen sind hermetisch dicht, leakagefrei und für flüssige Medien bis zu einer Dichte von $1,9 \text{ kg/dm}^3$.

Waren die Magnetpumpen bisher fest am Fahrzeug installiert, stattet CVH Neufahrzeuge mit dem Top-Modell ASV-MAX, integriert in einen Edelstahlrahmen, aus, wodurch die Pumpeneinheit transportabel wird. Das Aggregat bewältigt Förderhöhen von bis zu 35 Metern und fördert bis zu $50 \text{ m}^3/\text{h}$. Die Distanz zwischen Tankwagen und Kundentank spielt keine Rolle mehr. Das erleichtert die Anlieferung. Kaufentscheidend indes war die optimierte Trockenlauffähigkeit der ASV-MAX.



Die Pumpen müssen nach der Befüllung grundsätzlich von Rückständen gereinigt werden. Ansonsten könnten sich die Rückstände beim nächsten Pumpen mit einer anderen Chemikalie vermischen und zu einer unvorhersehbaren Reaktion führen. Peinliche Wartung und Pflege sind deshalb zwingend. Zwingend, wie die Trockenlauffähigkeit der Pumpe. Hier trumpft die ASV-MAX.

Bei dieser magnetgekuppelten Pumpe wurden die Axiallager nach außen hin zum Ansaugstutzen verlagert. Das Medium durchströmt nun annähernd widerstandsfrei die Pumpe, wird nicht mehr ab- oder umgeleitet. Daneben wurde die Führung des Kühlstroms in der Lagerung optimiert. Schäden an der Pumpe werden so selbst bei Trockenlauf vermieden, auch dann, wenn der Durchfluss einmal abreißt.

„Maßstab aller Dinge für uns ist der Faktor Sicherheit. Daran werden wir neben der Liefergarantie als Chemikalienhändler gemessen. Die ASV-Pumpen gewähren diese Sicherheit. Wir hatten noch nie technische Probleme, Ausfälle, Leckagen oder sonst was. Außerdem sitzen in dem Unternehmen kompetente Ansprechpartner, die schnell und lösungsorientiert helfen. Deshalb arbeiten wir im Säurebereich ausschließlich mit ASV-Aggregaten“, sagt Eckhard Heinemann, CVH-Disponent.

Die Pumpe ist mit einer Totmannsicherung ausgerüstet. Alle 30 Sekunden muss der Lieferfahrer einen Knopf drücken. Betätigt er den Knopf nicht, schaltet sich die Pumpe automatisch ab. CVH setzt damit auf modernste Sicherheitsstandards beim Equipment. Das zahlt sich auch für die Kunden aus. „Wird mit Pumpe und Totmannsicherung befüllt, können sich die Kunden – wenn die untere Wasserbehörde es nicht zwingend vorschreibt – die teuren Auffangwannen aus kunststoffbeschichtetem Beton sparen. Das ist ein gutes

Argument, uns als Lieferanten zu wählen. So macht sich auch für uns die Investition in immer neue Pumpen und Sicherheitstechnik bezahlt“, sagt Heinemann.

Die CVH-Gruppe hat ihren Stammsitz in Hannover und zählt mit Tochtergesellschaften in Berlin und Magdeburg sowie einer Niederlassung in Hamburg zu den führenden Chemie-Distributoren in Nord- und Nordostdeutschland. Als Dienstleister versorgt das 1984 gegründete Unternehmen viele Tausend Kunden mit Grund- und Spezialchemikalien. Zu den namhaften Kunden zählen Unternehmen aus allen Branchen: Lebensmittelproduktion, Automotive, Kunststoff/Gummi, Energie, Lacke/Farben, Textilproduktion, Pharma, Druck und die Luftfahrtindustrie.

ASV Stübbe ist seit über 20 Jahren ein verlässlicher Partner für CVH, mit Hauptsitz im ostwestfälischen Vlotho. Die Nähe gewährleistet im Ernstfall eine ständige Verfügbarkeit an Austauschaggregaten – falls denn mal Bedarf bestünde.

Als international aktives Unternehmen produziert und vertreibt ASV Stübbe Armaturen, Pumpen und Mess- und Regeltechnik. Die Produkte werden in der Umwelt-, Chemie- und Oberflächentechnik international überall da eingesetzt, wo aggressive, korrosive und Wasser gefährdende Stoffe unter höchsten Sicherheitsstandards verarbeitet werden.

Kontakt:

ASV Stübbe GmbH & Co. KG

Hollwieser Str. 5

D-32602 Vlotho

Tel. 05733/799-0

Fax: 05733/799-200

Email: contact@asv-stuebbe.de

www.asv-stuebbe.de