

# Wenn der Stahl baden geht

Galvano-Spezialist Hubert Altehülshorst setzt auf ASV-Stübbe-Komponenten

**Korrosionsschutz fängt für Bruno Altehülshorst mit der modernen Galvanisierungsautomation an und endet bei einer verlässlichen Abwasserbehandlungsanlage. Der verfahrenstechnische Ablauf dazwischen ist vorgegeben. Der Rietberger Galvaniseurmeister leitet die Hubert Altehülshorst GmbH und zählt zu den ausgewiesenen Spezialisten der Branche. Als das Familienunternehmen in Folge der Novellierung des Wasserhaushaltsgesetzes vor gut zehn Jahren gezwungen war, eine neue Anlage zu bauen, entwickelte er eine unkonventionelle Lösung und beschrift Neuland: Die SPS-gesteuerte Galvanotechnik mit dreifach Kaskaden-Spültechnik nach jedem Bad wurde im ersten Stock des Werkneubaus installiert. Die Abwasserbehandlungsanlage mit automatischer Kiesfiltration steht im Erdgeschoss.**

Dass die Galvanotechnik bei Altehülshorst Kopf steht, hat gleich eine Vielzahl guter Gründe. Einerseits konnte das Unternehmen auf eine Wannensicherung im Erdreich verzichten, was die Baukosten reduzierte. „Dann haben wir die optische Kontrolle. Falls tatsächlich einmal etwas undicht wäre, würde sich die Flüssigkeit auf der Decke des Erdgeschosses sammeln“, sagt Altehülshorst. Und: Durch die räumliche Trennung werden seine Mitarbeiter nicht mit den Gesundheit belastenden Dämpfen der galvanischen Ätzchemikalien belastet. Die ausgeklügelte Anlage hat Altehülshorst selbst konstruiert und ausschließlich Armaturen, Mess- und Regeltechnik, Pumpen, Rohre und sämtliche notwendigen Komponenten von ASV Stübbe verbaut.

„Was Zuverlässigkeit und Qualität betrifft, sind die ASV-Produkte einfach unschlagbar. Die Anlage läuft seit mehr als 10 Jahren absolut störungsfrei. Gerade mal bei zwei von mehr als 100 verbauten Ventilen musste ich die Membrane wechseln – ein Verschleißartikel. Und das war es. Das verstehe ich unter verlässlicher Sicherheit“, sagt Altehülshorst. Ein weiteres Entscheidungskriterium von ASV-Produkte war für den ostwestfälischen Unternehmer, dass sämtliche Komponenten über eine DIN-Verschraubung verfügen. „Ich kann jederzeit Kugelhähne, Ventile oder Pumpen austauschen, und immer passt es.“ „Das ist ideal“, sagt Altehülshorst, der seine Anlage selber wartet.

Die Hubert Altehülshorst GmbH hat sich auf die galvanische Verzinkung spezialisiert und bietet Blau-, Gelb- und Schwarzchromatierungen an. Die ostwestfälische Möbelindustrie, Schlossereien, Zaun- und Metallbauer zählen zu den Kunden. Vor gut 20 Jahren hat der Betrieb ein Verfahren zur Innenverzinkung von Luftfedergehäusen für die LKW-Industrie entwickelt. Auch nachdem das Patent ausgelaufen ist, gehört der Rietberger Spezialist deutschlandweit zu den führenden Anbietern.

Altehülshorst verzinkt Trommel- und Gestellware bis zu einer Länge von 3,2 Metern. Die vollautomatische Galvanotechnik wird über einen SPS-Anlage gesteuert. Für jeden Warenträger lässt sich individuelle Stromstärke, Expositionszeit und Wahl des Chromatierungsverfahrens festlegen. Nach jedem Prozess wird die Ware in einer nachgeschalteten Drei-Kammer-Kaskaden-Spültechnik gereinigt. Trockenlaufsichere ASV-Kunststoff-Eintauchpumpen wälzen hier stündlich 5000 Liter Wasser durch die einzelnen Spülbecken und sorgen für verlässliche Sicherheit im Fertigungsprozess. Die ausgereifte Spültechnik und die Kreislaufführung des Brauchwassers reduzieren den Frischwasserbedarf im Prozess auf ein Minimum.

In den großen Vorlagentanks im Erdgeschoss wird der PH-Wert des Spülwassers aus den einzelnen Becken unter Zudosierung von Salz- und Natronlauge eingestellt. ASV-Membranventile vom Typ MV 310 in der stromlos schließenden NC-Ausführung regeln die Zudosierung. Die Sedimentablagerungen werden in einer Kammerpresse entwässert. Das Klarwasser läuft durch eine vollautomatische Kiesfiltration, der einer ganzen Batterie von ASV-Ventilen vorgeschaltet ist und jeden Schritt vollautomatisch überwacht. Bei einsetzender Druckdifferenz als Folge von Verunreinigung der Filtration wird automatisch eine Spülung eingeleitet. Die optische Kontrolle erfolgt über ASV-Durchflussmesser mit transparentem Kunststoff.



Das Familienunternehmen wurde 1954 von Hubert Altenhülshorst gegründet. Heute leitet Bruno Altenhülshorst das Unternehmen in 2. Generation und hat den Betrieb in den letzten Jahren immer wieder erweitert und modernisiert. Die Rietberger Lohngalvanotechnik ist gemäß § 19 1WHG TÜV-zertifiziert.

Als international aktives Unternehmen produziert und vertreibt ASV Stübbe Armaturen, Pumpen und Mess- und Regeltechnik. ASV-Produkte werden in der Umwelt-, Chemie- und Oberflächentechnik international eingesetzt, wo aggressive, korrosive und Wasser gefährdende Stoffe unter höchsten Sicherheitsstandards verarbeitet werden.

Kontakt:

ASV Stübbe GmbH & Co. KG

Hollwieser Str. 5

D-32602 Vlotho

Tel. 05733/799-0

Fax: 05733/799-200

Email: [contact@asv-stuebbe.de](mailto:contact@asv-stuebbe.de)

[www.asv-stuebbe.de](http://www.asv-stuebbe.de)